

Decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, zlokalizowanej na terenie Oddziału- Zakład Produkcji Mleczarskiej w Mrągowie

Nasz znak: ROŚ.6222.3.2018

Mrągowo, dnia 18.06.2019r.

DECYZJA

Na podstawie art. 214 ust. 5 oraz 183 ust. 1 w powiązaniu z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 roku poz. 799 z póź. zm.) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 roku poz. 2096 z póź. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie z siedzibą ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo, Zakład Produkcji Mleczarskiej w Mrągowie, ul. Kormoranów 1, 11-700 Mrągowo o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 06.03.2017r. znak: ROŚ.6222.2.2016 wraz z uzupełnieniami z dnia. 01.03.2019r. oraz 26.04.2019r.,

Starosta Mrągowski orzeka, co następuje:

zmieniam własną decyzję z dnia 06.03.2016r. znak: ROŚ.6222.2.2016 udzielającą Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie z siedzibą ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo, REGON: 000827780, NIP: 719-000-04-25, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, zlokalizowanej na terenie Oddziału- Zakład Produkcji Mleczarskiej w Mrągowie ul. Kormoranów 1, 11-700 Mrągowo, pochodzących z instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego w niżej opisany sposób:

I. **Zmienia się pkt 1** na poniższy:

„ 1. Rodzaj i parametry instalacji:

Zakład posiada instalację do oczyszcza ścieków przemysłowych w postaci mechaniczno- biologicznej oczyszczalni ścieków wspomaganą chemicznym strącaniem fosforu wraz z III stopniem oczyszczania ścieków w stawach stabilizacyjnych do których trafiają ścieki z instalacji IPPC do obróbki i przetwarzania mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej ponad 200 ton mleka na dobę oraz instalacji i obiektów pozostałych, których eksploatacja powoduje powstawanie ścieków. Do stawów stabilizacyjnych odprowadzane są także wody opadowe i roztopowe. Oczyszczone ścieki odprowadzane są do cieku o nazwie Dopływ spod Stamy.

Parametry instalacji (I i II stopnia oczyszczania):

Q max roczne =1 852 500 m³/rok

Q średnie dobowe = 5 000 m³/d

Q max godzinowe = 200 m³/h

Q max sekundowe= 0,058 m³/s

1.1 Lokalizacja instalacji:

Zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych zlokalizowana jest przy ulicy Młodkowskiego 35, 11-700 Mrągowo, na działkach ewidencyjnych:

- nr 136 obręb 01 - I i II stopień oczyszczania

- nr 139 obręb 01 - III stopień oczyszczania (stawy stabilizacyjne)."

II. **Zmienia się punkt 2** na poniższy:

„2. Charakterystyka instalacji.

Do oczyszczalni wpływają:

a) ścieki przemysłowe z instalacji IPPC do obróbki mleka i przetwórstwa mleka:

- Wydział Proszkowni i Odbioru Surowca (odbieranie mleka, stacja CIP)

- Wydział Produkcji Miejskiej (aparatownia , stacja CIP),

- Wydział Serowni (aparatownia, stacja CIP),

- Zakład Produkcji Sproszkowanych Produktów Mleczarskich,

b) ścieki przemysłowe z instalacji IPPC do oczyszczania ścieków (odciek z prasy filtracyjnej, odciek z poletek),

c) ścieki przemysłowe ze stacji uzdatniania wody (woda popłuczna z płukania odżelaziaczy),

d) ścieki przemysłowe z kotłowni zakładowej (z odsalania i odmulania kotłów),

- e) ścieki z pralni zakładowej,
- f) ścieki bytowe z terenu ZPM w Mrągowie (z pomieszczeń socjalno-bytowych załogi),
- g) ścieki z firmy zewnętrznej- Instytutu Innowactwa Przemysłu Mleczarskiego sp. z o.o., (ścieki laboratoryjne z badań mleka i produktów mleczarskich),
- h) wody opadowe i roztopowe z terenu ZPM w Mrągowie (pow. zlewni zredukowana- 103 278m²) wprowadzane do stawów stabilizacyjnych.

2.1 W skład instalacji wchodzi:

- krata koszowa,
- studnia zbiorcza ścieków o objętości użytkowej 33,5m³,
- przepompownia ścieków i osadu,
- piaskownik dwukomorowy o przepływie poziomym,
- poletka ociekowe o powierzchni całkowitej 0,26 ha,
- zbiornik osadu czynnego o objętości 14 175m³.
- osadnik wtórny T201 o objętości 1 588 m³,
- pompownia osadu recyrkulacyjnego i nadmiernego T301 o objętości ok. 88m³ wraz z pompami osadu recyrkulacyjnego/nadmiernego,
- studnia części pływających T 300 z pompą części pływających,
- kanał (koryto) odpływu ścieków oczyszczonych,
- zbiornik buforowy- obiekt rezerwowy (przed uruchomieniem osadnika wtórnego T201 osadnik poziomy I stopnia) o objętości 420m³,
- dozownik koagulat do defosfatacji,
- zbiornik buforowy o objętości 4 050m³,
- zbiornik buforowy- obiekt rezerwowy (przed uruchomieniem osadnika wtórnego T201 osadnik poziomy II stopnia) o objętości 600m³ (dwukomorowy),
- komora pomiarowa,
- stawy stabilizacyjne (3 sztuki) o objętości 20 000m³ i powierzchni 2 ha,
- zbiornik osadu czynnego stabilizowanego tlenowo o objętości 2 025m³,
- prasa filtracyjna,
- miernik natężenia przepływu ścieków.

2.2 Charakterystyka stosowanych technologii:

Ścieki przemysłowe oczyszczane są metodą osadu czynnego w mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków z chemicznym strącaniem fosforu.

Ścieki przemysłowe wpływają grawitacyjnie poprzez kratę koszową do studni zbiorczej ścieków surowych o pojemności użytkowej 30m³. Na kracie zatrzymują się skratki. Ze studni zbiorczej ścieki kierowane są przez przepompownię do piaskownika, gdzie osadzają się zanieczyszczenia mineralne w postaci piasku. Skratki i piasek gromadzone są na poletku ociekowym, skąd okresowo usuwane są na składowisko odpadów komunalnych. Z piaskownika ścieki odpływają do zbiornika osadu czynnego o pojemności V= 14000 m³, gdzie zostają poddane napowietrzaniu przy pomocy pływających aeratorów powierzchniowych i szczotek napowietrzających. Ze zbiornika ścieki przepływają grawitacyjnie do radialnego osadnika wtórnego T201 o konstrukcji żelbetowej, w którym następuje oddzielenie osadu nadmiernego z procesu tlenowego. Osadnik wyposażony jest w zgarniacz osadu dennego, zgarniacz części pływających, kolumnę centralną, koryto odpływowe z przelewem pilastym. Centralnie w dnie osadnika usytuowany jest lej osadowy, do którego zgarniany jest osad. Z leja osad przepływa do pompowni osadu recyrkulacyjnego i nadmiernego T 301. Części pływające po powierzchni osadnika zgarniane są do pompowni części pływających T300. Zbiornik buforowy wykorzystywany jest w sytuacjach awaryjnych i w przypadku dopływu ścieków o znacznym ładunku zanieczyszczeń. Ścieki ze zbiornika buforowego, po napowietrzeniu stopniowo kierowane są do zbiornika osadu czynnego. Oczyszczone ścieki z osadnika radialnego T201 są odprowadzane grawitacyjnie korytem żelbetowym, zagłębionym w terenie do komory pomiarowej. Oczyszczone ścieki po przepłynięciu przez komorę pomiarową łączą się z wodami opadowymi i wspólnym kolektorem wpływają do trzech stawów stabilizacyjnych o łącznej objętości 20 000m³. Ze stawów oczyszczone ścieki kolektorem odprowadzane są do odbiornika- cieku naturalnego o nazwie Dopływ spod Stamy.

W procesie osadu czynnego zakłada się do 120% recyrkulacji osadu. Osad recyrkulowany jest do komory osadu czynnego poprzez pompowanie osadu recyrkulowanego i nadmiernego T301 o pojemności 88m³, w której zainstalowane są dwie pompy zatapialne P301A/B o wydajności 280m³/h każda (jedna pracująca, jedna rezerwowa). Osad nadmierny odprowadzany jest poprzez zbiornik regeneracji osadu na prasę filtracyjną do odwodnienia.

Osad pływający po powierzchni osadnika radialnego odprowadzany jest poprzez zgarniacz części pływających do studni T300, skąd przepompowywany jest do zbiornika regeneracji osadu, a następnie odprowadzany na prasę do odwodnienia. W sytuacjach szczególnych osad nadmierny może być skierowany na poletka ociekowe o pow. 0,26ha. Przesącz z poletek ociekowych spływa grawitacyjnie do studni zbiorczej ścieków surowych i zostaje włączony do cyklu oczyszczania. Odwodniony osad jest badany pod względem zawartości metali ciężkich i czynników chorobotwórczych. Po spełnieniu określonych wymogów wykorzystywany jest w rolnictwie do nawożenia i ulepszania gleb.

III. **Zmienia się punkt 3 „Zużycie surowców, materiałów i energii” na poniższy:**

„3. Zużycie surowców, materiałów i energii.

3.1 Energia.

Przewiduje się maksymalne zużycie energii elektrycznej przez instalację do oczyszczania ścieków przemysłowych w wysokości 4 382 500 kWh/rok.

3.2 Maksymalna ilość podstawowych surowców:

Koagulant PIX- 150m³/rok

Flokulant Zetag 9048FS - 34 500 l/rok

Wapno chlorowane- 7kg/rok

Woda- 7 600m³/rok- dostarczana jest na potrzeby instalacji IPPC do oczyszczania ścieków z zakładowego ujęcia wód podziemnych.

Wykorzystywana jest do sporządzania roztworu flokulantu oraz do płukania/ mycia urządzeń. Na pobór wody Zakład posiada

Biuletyn Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Mrągowie

pozwolenie wodnoprawne bowiem woda z ujęcia nie jest pobierana wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

IV. Zmienia się punkt 6 „Odprowadzenie ścieków” w poniższy sposób:

Zmienia się podpunkt a) na poniższy:

„ a) Ilość ścieków:

- w okresie pogody bezdeszczowej:

$Q_{\max \text{ rok}} = 1\,852\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$

$Q_{\text{średnie na dzień}} = 5000 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_{\max \text{ na godzinę}} = 210 \text{ m}^3/\text{h}$

$Q_{\max \text{ na sekundę}} = 0,058 \text{ m}^3/\text{s}$

- w okresie opadów atmosferycznych:

$Q_{\max \text{ rok}} = 1\,945\,450 \text{ m}^3/\text{rok}$

$Q_{\text{średnie na dzień}} = 5183,9 \text{ m}^3/\text{d}$

$Q_{\max \text{ na godzinę}} = 1416 \text{ m}^3/\text{h}$

$Q_{\max \text{ na sekundę}} = 1,398 \text{ m}^3/\text{s}$

w tym wód opadowych:

$Q_{\max \text{ roczne}} = 67\,130,70 \text{ m}^3/\text{rok}$

$Q_{\max \text{ na sekundę}} = 1,34 \text{ m}^3/\text{s}$ „

Zmienia się podpunkt c) na poniższy:

„c) ścieki odprowadzane są do cieku naturalnego o nazwie Dopływ spod Stamy przewodem o długości 452m (współrzędne wylotu do cieku: N 53o53'28", E 21o17'19", x = 5973374, y = 7518974, a następnie do jeziora Juno (współrzędne wylotu do jeziora: N 53o53'22", E 21o17'22", x = 5973188, y = 7519028)."

V. Zmienia się punkt 7 poprzez:

zmianę tabeli pn. "Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz ich ilości przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku" na poniższą:

lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło wytwarzania oraz podstawowy skład chemiczny oraz właściwości	Ilość [Mg/rok]
1	02 05 02	Osad z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osad powstaje w procesie oczyszczania ścieków w komorach oczyszczalni. Podstawowy skład to materia organiczna (do 79%). Zawierać może metale ciężkie (w tym rtęć, chrom, cynk, ołów, nikiel, kadm oraz miedź). Wysoki poziom azotu amonowego i ogólnego, zawiera również wapń, magnez oraz fosfor	7 000
2	19 08 01	Skratki	Powstają z oczyszczania kraty kosztowej na dopływie ścieków surowych. Mieszanina zanieczyszczeń mechanicznych tj. sznurków, fragmentów folii, szmat, nakrętek i zatyczek oraz domieszki organicznej w postaci drobnych cząstek sera	0,5
3	19 08 02	Zawartość piaskowników	Powstaje podczas oczyszczania piaskownika. Składa się z grubszych substancji mineralnych- głównie piasek. Dodatkowo może zawierać niewielkie ilości ziemi, drobnych kamieni, żużlu, koksika, cząstek węgla, stłuczki szklanej, popiołu oraz drobnych, ciężkich dodatków organicznych np. nasion	1,5
4	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstaje podczas konserwacji aeratorów do napowietrzania komór osadu czynnego. Podstawowy skład- węglowodory ropopochodne: łatwopalne HP3, drażniące skórę i powodujące uszkodzenie oczu HP4, działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją HP5 i ekotoksyczne HP14	1,5

Dokonanie korekty tabeli pkt. 7.2 poprzez zmianę jej ostatniego wiersza na poniższy:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Transport odpadów oraz dalsze jego gospodarowanie	Miejsce i sposób magazynowania
4	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Po wytworzeniu odpadu, jest umieszczany w szczelnym pojemniku i bezpośrednio przewożony do miejsca magazynowania tego rodzaju odpadów na terenie zakładu produkcji mleczarskiej przy ul. Kormoranów 1 w Mrągowie	Brak magazynowania na terenie oczyszczalni

Zmianę ostatniego wiersza punktu 7.2 na poniższy:

„art. 96 ust. 13 ustawy z dnia 14.12.2012r. o odpadach (tj. Dz. U.2019 poz. 701)."

Dodaje się podpunkt 7.3 w brzmieniu jak niżej:

„7.3 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

W ramach ochrony przeciwpożarowej miejsc wytwarzania i magazynowania odpadów należy:

- a. przeszkolić pracowników z zakresu obsługi podręcznego sprzętu gaśniczego; szkolenia przeprowadzać minimum raz w roku;
- b. przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne urządzeń przeciwpożarowych oraz gaśnic występujących na terenie zakładu przeprowadzać w okresach ustalonych przez producenta jednak nie rzadziej niż raz w roku."

VI. Zmienia się treść pkt 9 na poniższą:

„9. Dopuszczalny poziom hałasu.

Źródłem hałasu pochodzącego z instalacji jest praca następujących urządzeń:

- a. urządzenia pracujące 24h/d (praca ciągła): 4 zgarniacze osadu, 7 agregatów pływających, 2 agregaty stałe, 2 szczotki napowietrzające, 2 dmuchawy, 4 pompy do ścieków, pompa do ścieków surowych (rezerwa), 2 pompy osadu recykulowanego/nadmiernego (1 pracująca i 1 rezerwowa), aerator do napowietrzania ścieków w komorze osadu czynnego,
- b. urządzenia pracujące 4h/d- w porze dnia: pompa osadu pływającego,
- c. urządzenia pracujące 18 h/d- 16 h w porze dnia i 2h w porze nocy: prasa do odwadniania osadu .

Oczyszczalnia otoczona jest zielenią izolacyjną, najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zakwalifikowano w MPZP jako tereny mieszkaniowe.

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów mieszkaniowych nie może przekroczyć:

- LAeq D – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu kolejno po sobie następującym 8 najmniej korzystnym godzinom pory dnia (od godz. 6.00 do godz. 22.00) – 50dB
- LAeq N – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (od godz.22.00 do godz. 6.00)- 40dB. "

VII. Zmienia się pkt 10 poprzez dodanie następującej treści:

„ W związku z odprowadzaniem wód deszczowych i roztopowych z terenów parkingów, dróg wewnętrznych oraz fragmentów drogi publicznej bez podczyszczania w separatorze substancji ropopochodnych prowadzący zakład zobowiązał się do stałego monitorowania ewentualności pojawienia się substancji ropopochodnych na powierzchni stawów stabilizacyjnych oraz ich ewentualnego zatrzymania przed mniem przepuszczającym oczyszczone ścieki do odbiornika przy pomocy zapory sorbcyjnej."

VIII. Zmienia się pkt 15 w niżej opisany sposób:

Zmienia się tiret 3 i 4 podpunktu c) na poniższe:

„- częstotliwość badania ścieków- zgodnie z § 8 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 lipca 2014r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. 2014.1800 ze zm.).

- prowadzenia badań wód jeziora Juno sześć razy w odstępach dwumiesięcznych w zakresie parametrów fizykochemicznych oraz substancji priorytetowych zawartych we wprowadzanych ściekach, stale w tym samym miejscu jeziora. Pomiary te należy wykonać zgodnie z §6 Rozporządzenia nr 6/2015 w sprawie ustalenia warunków korzystania z wód regionu wodnego Łyny i Węgorapy (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z 2018r. poz. 1409 ze zm.) i przekazywać ich wyniki do wiadomości Staroście Mrągowskiemu.

Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian

U Z A S A D N I E N I E

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL" w Grajewie z siedzibą ul. Elewatorska 13, 19-203 Grajewo, Zakład Produkcji Mleczarskiej w Mrągowie ul. Kormoranów 1, 11-700 Mrągowo pismem z dnia 11 grudnia 2018r. wystąpiła do tut. urzędu o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 6 marca 2017r. znak: ROŚ.6222.2.2016. Do wniosku dołączono:

- „Dokumentację do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z Zakładu Produkcji Mleczarskiej w Mrągowie" autorstwa firmy ATMOTERM S.A. z Opola, opracowaną w grudniu 2018, w wersji papierowej i elektronicznej,
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej dn. 10.12.2018r.
- potwierdzenie wpłaty na konto Urzędu Miasta Mrągowo opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego dnia 10.12.2018r.

W dniu 14.12.2018r. uzupełniono wniosek o oryginał pełnomocnictwa udzielonego panu Marcinowi Piwowarczykowi do reprezentowania wnioskodawcy wraz z należną opłatą skarbową (przelew na konto Urzędu Miasta Mrągowo dnia 14.12.2018r.) Dnia 21.12.2018r. przesłano elektroniczną wersję wniosku do Ministerstwa Środowiska.

Po przeanalizowaniu przedłożonych dokumentów oceniono, że wniosek nie spełnia wymogów art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, wobec czego pismem z dnia 07.01.2019r. wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia braków formalnych wniosku w terminie 45 dni. Przed upływem tego terminu, dnia 25.02.2019r., wnioskodawca zwrócił się o jego przedłużenie o kolejne 15 dni ze względu na oczekiwanie na opinię rzeczoznawcy przeciwpożarowego. Tut. organ przychylił się do tej prośby. Dnia 11.03.2019r. przedmiotowy wniosek został w pełni uzupełniony. Po przeprowadzeniu ponownej analizy kompletności, w dniu 22.03.2019r. poinformowano strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie umieszczając obwieszczenie o podaniu do publicznej wiadomości informacji o wszczęciu postępowania w Biuletynie Informacji Publicznej tut. urzędu oraz na tablicach ogłoszeń organu prowadzącego postępowanie, Urzędu Miejskiego w Mrągowie oraz Urzędu Gminy w Mrągowie wraz z informacją o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od wywieszenia obwieszczenia. W terminie tym nie wpłynęły do tut. organu żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie. Uzupełniony wniosek ponownie przesłano do bazy wniosków Ministerstwa Środowiska. Informację o złożonym wniosku umieszczono również w

Biuletyn Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Mrągowie

publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku na platformie Ekoportal.

Dnia 22.03.2019r. wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej, w oparciu o art. 183c ust. 2 w powiązaniu z art. 211 ust. 1 i art. 214 ust. 5 Prawa Ochrony Środowiska, o przeprowadzenie kontroli instalacji, w tym stałych oraz awaryjnych miejsc magazynowania odpadów. Postanowieniem z dnia 06.05.2019r. organ ten stwierdził spełnienie w przedmiotowej instalacji wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartymi w operacie przeciwpożarowym.

W dniu 08.04.2019r., po wcześniejszym zawiadomieniu stron przeprowadzono oględziny instalacji. W związku z pojawiającymi się wątpliwościami dnia 16.04.2019 wystąpiono do zakładu o złożenie wyjaśnień. Pismem z dnia 26.04.2019r. wyjaśniono zaistniałe wątpliwości. Do pisma załączono „Harmonogram napraw lub wymiany elementów Oczyszczalni Ścieków SM „MLEKPOL” ZPM w Mrągowie”, z którego wynika, iż do 31.12.2021r. przeprowadzone zostaną prace techniczne niezbędne do zapewnienia dobrego stanu urządzeń i obiektów.

Analizując całość zebranego w tej sprawie materiału stwierdzić należy, co następuje:

Wnioskodawca na prowadzenie omawianej instalacji do oczyszczania ścieków posiada pozwolenie zintegrowane znak: ROŚ.6222.2.2016 wydane w dniu 6 marca 2017r. przez Starostę Mrągowskiego. W związku z podłączeniem do oczyszczalni nowych źródeł ścieków zakład został rozbudowany a jego oddziaływanie na środowisko zwiększyło się, wobec czego uznano taką zmianę w instalacji za zmianę istotną. Po przeprowadzonym postępowaniu ustalono iż po dokonaniu zmian w instalacji oraz zwiększeniu jego oddziaływania na środowisko zakład nadal spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik a po przeliczeniu wskaźników na jednostkę produktu lub przerabianego surowca normy są dotrzymywane.

Wobec powyższego, widząc słuszny interes strony, orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie, za pośrednictwem Starosty Mrągowskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Pouczenie:

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Tekst pierwotny decyzji

<https://www.bip.powiat.mragowo.pl/index.php?c=article&id=2257>

Załącznik w wersji elektronicznej

[ROS.6222.3.2018pozwolenie.docx](#) (dokument tekstowy programu MS WORD) (28,4 KB)